

Montage du pont :

- Ebavurer
- Perçer le trou central Ø 2 , profondeur 5mm maxi
- Perçer un trou Ø1,7 à chaque bout à 2mm du bord inférieur pour fixation des étriers.
- Cambrer les étriers (1) et enserrer les galets (2) et la vis (3)
- Coller les décors en laiton en ajustant la longueur (4)NOTA
- mettre les rails (5) à longueur.
- Souder le fil de laiton sous le rail à l'emplacement du trou prévu dans le pont.
- Ajuster et coller les rails.
- Coller la tige filetée (6) Ø2, en veillant à la perpendicularité.

Montage de la cuve :

- Perçer 2 trous Ø1,5 (7) diamétralement opposés dans le fond de la rainure du rail
- Souder 2 fils sur les rails précambrés (8) et les passer dans les trous
- Ajuster les 1/2 rails à l'envers dans la rainure, la semelle servant de chemin de roulement. Veillez à isoler électriquement les 2 demi-rails.
- Monter l'axe central (9) et son support (10) dans le trou central avec sa rondelle et son écrou (serrer modérément) le deuxième écrou sert à fixer la ferrure de fixation.
- Ajuster les voies extérieures sur les emplacements prévus sur la margelle de la cuve.

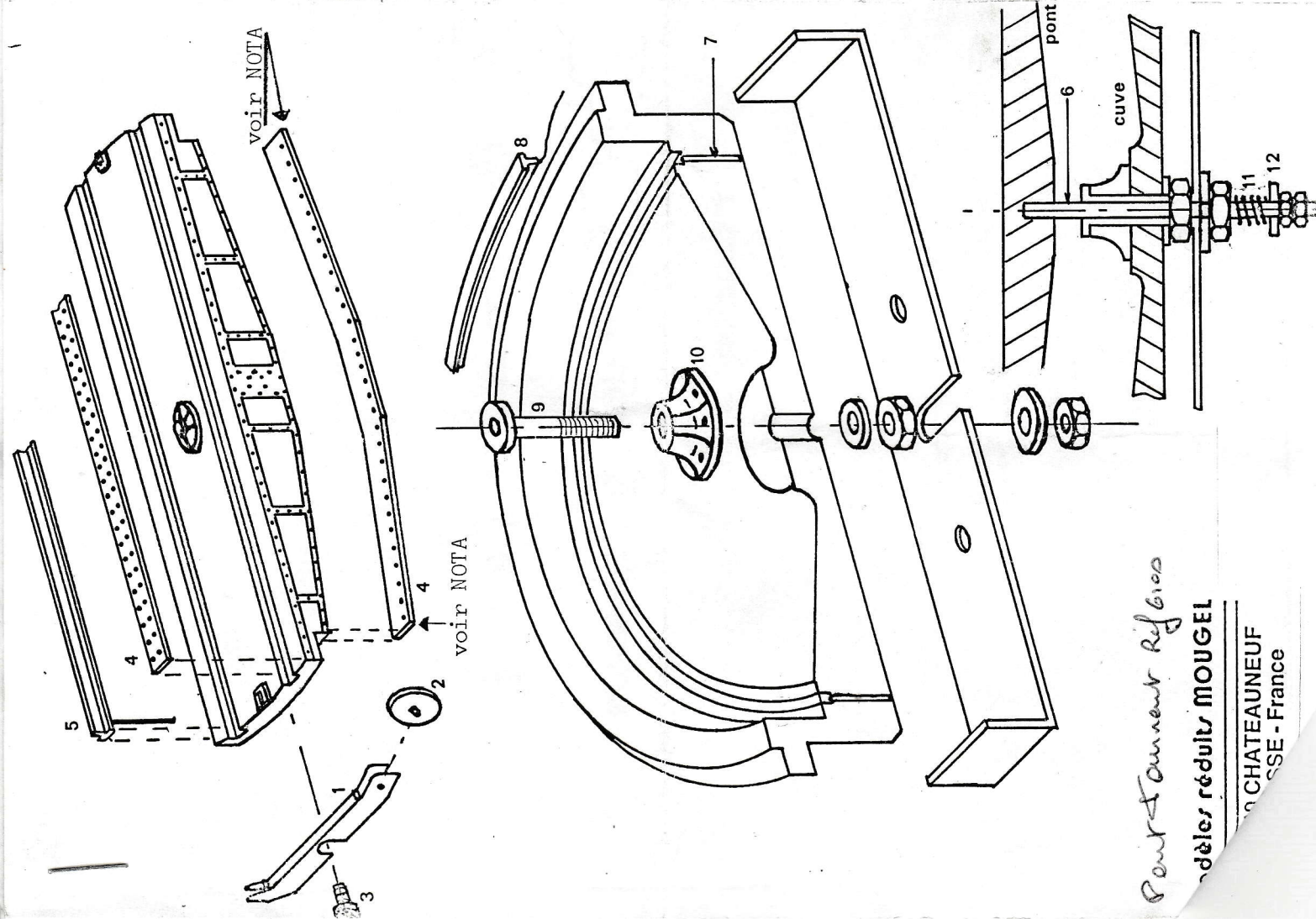
Réglage du pont dans la cuve :

- Enfiler la tige filetée (6) du pont dans l'axe.
- Mettre le ressort (11), sa rondelle (12) puis écrou contre écrou pour régler la pression du ressort.

NOTA - ATTENTION : les étriers (1) doivent être isolés électriquement des décors. (4)

LE PONT TOURNANT EST PRET à FONCTIONNER MANUELLEMENT

Pour motoriser le mouvement du pont vous pouvez utiliser notre motorisation .PFF 6101



Pour plus d'infos
visitez le site
www.mougel.fr

CHATEAUNEUF
SSE - France